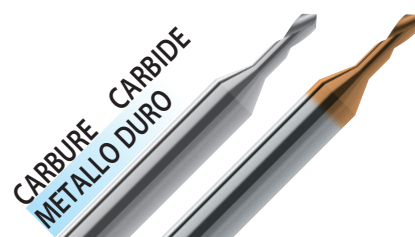


Tolérances	
ℓ	
$\varnothing 0,3 \sim 0,5$	+ 0,15
$\varnothing 0,6 \sim 0,8$	+ 0,20
$\varnothing 0,9 \sim 2,5$	+ 0,30



Micro-NC



magafor standard				90°	
D	d2	L	ℓ	magaforce 819-D	Hard'X 819-DH
+ 0,01	h5	± 1	+ 1		
0,3*	3	39	0,9	€ 42,84	48,07
0,4	3	39	1,2	39,19	44,41
0,5	3	39	1,5	35,79	39,97
0,6	3	39	1,8	33,44	37,62
0,7	3	39	2,1	33,44	37,62
0,8	3	39	2,4	33,44	37,62
0,9	3	39	2,7	33,44	37,62
1,0	3	39	3,0	33,44	37,62
1,2	3	39	3,6	33,44	37,62
1,5	3	39	4,5	33,44	37,62
2,0	3	39	6,0	33,44	37,62
2,5	3	39	7,5	33,44	37,62

* Pointage à partir de 0,05! Spotting from 0,05! Centrado desde 0,05! Centratura da 0,05!

FORETS À POINTER NC COURTS

Angle 90°: on obtiendra centrage et chanfreinage en une seule opération.

Angles 120°: L'avant-trou obtenu correspond à l'angle en bout de l'outil de perçage et évite à celui-ci de dévier.

SHORT NC SPOTTING DRILLS

90 degree angle: centering and chamfering are obtained in a single operation.

120 degree angle: The preliminary hole corresponds to the angle at the end of the tool used in drilling and prevents it from deviating.

BROCAS DE PUNTEAR CNC CORTAS

Ángulo 90°: obtendrá un centrado y avellanado en una sola operación.

Ángulo de 120°: El agujero previo obtenido corresponde al ángulo de la punta de la herramienta utilizada para taladrar y previene su desvío.

PUNTE A CENTRARE NC CORTE

Angolo 90°: si otterrà la centratura e lo smusso in un'unica operazione.

Angolo 120°: l'avanforo realizzato corrisponde all'angolo di affilatura dell'utensile a forare impedendo a quest'ultimo di deviare.



magafor standard			90°	120°	90°	120°
D	L	ℓ	magaforce 8195	magaforce 8196	Hard'X 8195-H	Hard'X 8196-H
h5	± 1	+ 2				
2,0	40	8	€ 23,51	€ 23,51	€ 26,65	€ 26,65
3,0	45	10	20,90	20,90	24,03	24,03
3,17 (1/8")	45	10	20,90		24,03	
4,0	50	12	25,08	25,08	28,21	27,00
4,76 (3/16")	50	15	29,26		32,39	
5,0	50	15	29,26	29,26	32,39	32,39
6,0	50	18	33,44	33,44	36,57	36,57
6,35 (1/4")	50	18	36,57	36,57	39,71	39,71
7,93 (5/16")	60	23	47,02		51,20	
8,0	60	23	47,02	47,02	51,20	51,20
9,52 (3/8")	70	24	68,97	68,97	73,15	73,15
10,0	70	24	70,02	70,02	74,19	74,19
12,0	70	24	98,23	98,23	104,50	104,50
12,70 (1/2")	70	24	106,59	106,59	113,90	113,90
14,0	75	24	145,25	145,25	154,66	154,66
15,87 (5/8")	80	26	165,11	165,11	173,47	173,47
16,0	80	26	166,16	166,16	174,51	174,51
20,0	100	35	300,96	300,96	312,45	312,45

Autres types

- avec plat
34 with flats
con piano
cône morse
37 morse taper shank
mango cono Morse

Other types

- 35 HSS 8% Co
 $\alpha 142^\circ$
longs
38 largas
lunghe

Otros tipos

- 36 coupe à gauche left hand cut
corte a izquierdas
elica sinistra

Altri tipi

performances

Page Pagina 43



NFE 66052 • ISO 10898			90°	90°	120°	90°	120°	90°	120°
D h6 *	L ± 1	ℓ + 1	Classic 190	magafor 195	magafor 196	TiN 0895	TiN 0896	Red'X 0995	Red'X 0996
2,0	49	8	€	€ 13,06	€ 13,06	€ 17,24	€ 17,24	€ 18,29	€ 18,29
3,0	50	10	8,26	10,87	10,87	14,63	14,63	15,67	15,67
3,17 (1/8")	50	10		11,08	11,08	14,84	14,84	15,88	15,88
4,0	52	12	8,57	11,29	11,29	15,47	15,47	16,51	16,51
4,76 (3/16")	60	15		12,12	12,12	16,30	16,30	17,35	17,35
5,0	60	15	9,20	12,23	12,23	16,41	16,41	17,56	17,56
6,0	66	20	9,72	12,54	12,54	18,18	18,18	19,33	19,33
6,35 (1/4")	66	22		14,37	14,37	20,06	20,06	21,21	21,21
7,93 (5/16")	79	25		15,41		21,68		22,99	
8,0	79	25	11,76	15,41	15,41	21,68	21,68	22,99	22,99
9,52 (3/8")	89	25		17,24	17,24	24,66	24,66	26,33	26,33
10,0	89	25	12,80	17,45	17,45	24,98	24,98	26,65	26,65
12,0	102	30	18,29	24,03	24,03	34,48	34,48	36,57	36,57
12,70 (1/2")	102	35		25,60	25,60	36,05	36,05	37,62	37,62
14,0	115	35		34,22	34,22	47,55	47,55	50,16	50,16
15,87 (5/8")	115	35		34,48	34,48	49,64	49,64	52,25	52,25
16,0	115	35	27,17	35,01	35,01	49,90	49,90	53,29	53,29
18,0	130	40		64,79	64,79	84,64	84,64	89,87	89,87
19,05 (3/4")	131	40		66,88	66,88	87,78	87,78	94,05	94,05
20,0	131	40	51,73	67,40	67,40	87,78	87,78	94,05	94,05
25,0	138	45		94,05	94,05	120,17	120,17	128,53	128,53
25,4 (1")	138	45		102,41	102,41	128,53	128,53	136,89	136,89

* Code 190 = h7

Vidéo on line
www.magafor.com



magafor, Le choix! The choice! La elección! La scelta!

Matière Material Materiale	HSS	HSS-E Cobalt	HSS-E Cobalt + TiN	HSS-E Cobalt + Red'X	CARBURE METALLO DURO	CARBIDE + Hard'X
Dureté Hardness Durezza	63 HRC	65 HRC	65 HRC + 2300 HV	65 HRC + 3500 HV	1800 HV	1800 HV + 3500 HV
Utilisation Use Utilización Impiego	Petites séries Small series Pequeñas series Piccole serie	Production intensive Intensive production Producción intensiva Produzione intensiva	Alliages durs et abrasifs Hard and abrasive alloys Aleaciones duras y abrasivos Leghe dure e abrasive		Aciers trempés Treated steels Aceros tratados Acciai temprati	
Page Pagina	35-39-41	35 ~ 41		35-35-41	34-37-40	

Promo-kits



magafor

COMPOSITION		COMPOSICIÓN	COMPOSIZIONE: 1 pièce pieza pezzo Ø 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12			
TYPE	TIPO	magafor	TiN	Red'X	magaforce	Hard'X
90°	Code	195	0895	0995	8195	8195-H
120°	Code	196	0896	0996	8196	8196-H
	€	91,36	130,63	137,94	303,05	327,08