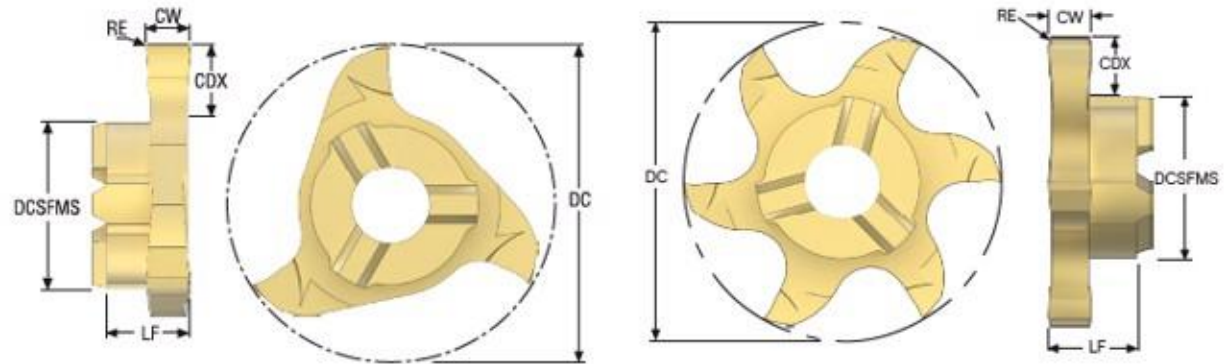


335.14 insert: general grooving



- Suitable shank, see page 361, 362-364
- Cutting data, see page(s) 364, 365 - 368
- Technical information, see page 370
- For ISO attribute explanation, see page 16

Grades									
Designation	DC	CW	CDX	RE	DCSFMS	LF	ZNP	Stock standard	Coated
	mm Inch	mm Inch	mm Inch	mm Inch	mm Inch	mm Inch			F32M
R335.14-067050.05Z3-M01	6,7 0.264	0,5 0.020	0,6 0.024	—	4,8 0.189	3,25 0.128	3	○	■
R335.14-067090C.05Z3-M01	6,7 0.264	0,94 0.037	0,6 0.024	—	4,8 0.189	3,35 0.132	3	○	■
R335.14-067100.05Z3-M01	6,7 0.264	1,0 0.039	0,6 0.024	—	4,8 0.189	3,35 0.132	3	○	■
R335.14-067100C.05Z3-M01	6,7 0.264	1,04 0.041	0,6 0.024	—	4,8 0.189	3,35 0.132	3	○	■
R335.14-067110C.05Z3-M01	6,7 0.264	1,21 0.048	0,6 0.024	—	4,8 0.189	3,35 0.132	3	○	■
R335.14-077030.05Z3-M01	7,7 0.303	0,3 0.012	1,1 0.043	—	4,8 0.189	3,25 0.128	3	○	■
R335.14-077040.05Z3-M01	7,7 0.303	0,4 0.016	1,1 0.043	—	4,8 0.189	3,25 0.128	3	○	■
R335.14-077050.05Z3-M01	7,7 0.303	0,5 0.020	1,1 0.043	—	4,8 0.189	3,25 0.128	3	○	■
R335.14-077060.05Z3-M01	7,7 0.303	0,6 0.024	1,1 0.043	—	4,8 0.189	3,25 0.128	3	○	■
R335.14-077070.05Z3-M01	7,7 0.303	0,7 0.028	1,1 0.043	—	4,8 0.189	3,35 0.132	3	○	■
R335.14-077080.05Z3-M01	7,7 0.303	0,8 0.031	1,1 0.043	—	4,8 0.189	3,35 0.132	3	○	■
R335.14-077090.05Z3-M01	7,7 0.303	0,9 0.035	1,1 0.043	—	4,8 0.189	3,35 0.132	3	○	■
R335.14-077100.05Z3-M01	7,7 0.303	1,0 0.039	1,1 0.043	—	4,8 0.189	3,35 0.132	3	○	■
R335.14-087100.05Z3-M01	8,7 0.343	1,0 0.039	1,6 0.063	—	4,8 0.189	3,35 0.132	3	○	■
R335.14-097100.06Z3-M01	9,7 0.382	1,0 0.039	1,5 0.059	0,1 0.004	6,0 0.236	3,35 0.132	3	●	■
R335.14-097150.06Z3-M01	9,7 0.382	1,5 0.059	1,5 0.059	0,2 0.008	6,0 0.236	3,5 0.138	3	●	■
R335.14-097200.06Z3-M01	9,7 0.382	2,0 0.079	1,5 0.059	0,2 0.008	6,0 0.236	3,5 0.138	3	●	■
R335.14-097250.06Z3-M01	9,7 0.382	2,5 0.098	1,5 0.059	0,2 0.008	6,0 0.236	3,5 0.138	3	●	■
R335.14-107030.05Z3-M01	10,7 0.421	0,3 0.012	2,6 0.102	—	4,8 0.189	3,25 0.128	3	○	■
R335.14-107040.05Z3-M01	10,7 0.421	0,4 0.016	2,6 0.102	—	4,8 0.189	3,25 0.128	3	○	■
R335.14-107050.05Z3-M01	10,7 0.421	0,5 0.020	2,6 0.102	—	4,8 0.189	3,25 0.128	3	○	■
R335.14-117150.06Z3-M01	11,7 0.461	1,5 0.059	2,5 0.098	0,2 0.008	6,0 0.236	3,5 0.138	3	○	■
R335.14-117250.06Z3-M01	11,7 0.461	2,5 0.098	2,5 0.098	0,2 0.008	6,0 0.236	3,5 0.138	3	○	■
R335.14-117300.06Z3-M01	11,7 0.461	3,0 0.118	2,5 0.098	0,2 0.008	6,0 0.236	3,5 0.138	3	○	■
R335.14-117200.06Z3-M01	11,7 0.461	2,0 0.079	2,5 0.098	0,2 0.008	6,0 0.236	3,5 0.138	3	○	■

Designation	DC	CW	CDX	RE	DCSFMS	LF	ZNP	Stock standard	Grades	
									Coated	
	mm Inch	mm Inch	mm Inch	mm Inch	mm Inch	mm Inch			F32M	
R335.14-117150.06Z6-M01	11,7 0.461	1,5 0.059	2,5 0.098	0,2 0.008	6,0 0.236	3,5 0.138	6	○	■	Square shoulder and slot milling cutters
R335.14-117200.06Z6-M01	11,7 0.461	2,0 0.079	2,5 0.098	0,2 0.008	6,0 0.236	3,5 0.138	6	○	■	
R335.14-137100.08Z3-M01	13,7 0.539	1,0 0.039	2,5 0.098	0,1 0.004	8,0 0.315	4,35 0.171	3	●	■	Helical milling cutters
R335.14-137150.08Z3-M01	13,7 0.539	1,5 0.059	2,5 0.098	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	●	■	
R335.14-137200.08Z3-M01	13,7 0.539	2,0 0.079	2,5 0.098	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	●	■	
R335.14-137250.08Z3-M01	13,7 0.539	2,5 0.098	2,5 0.098	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	●	■	Face milling cutters
R335.14-157150.08Z3-M01	15,7 0.618	1,5 0.059	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	○	■	
R335.14-157200.08Z3-M01	15,7 0.618	2,0 0.079	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	○	■	
R335.14-157250.08Z3-M01	15,7 0.618	2,5 0.098	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	3	○	■	Disc milling cutters
R335.14-157150.08Z6-M01	15,7 0.618	1,5 0.059	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	6	○	■	
R335.14-157200.08Z6-M01	15,7 0.618	2,0 0.079	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	6	○	■	
R335.14-157250.08Z6-M01	15,7 0.618	2,5 0.098	3,5 0.138	0,2 0.008	8,0 0.315	4,5 0.177	6	○	■	High feed milling cutters
R335.14-177150.09Z3-M02	17,7 0.697	1,5 0.059	3,5 0.138	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	●	■	
R335.14-177200.09Z3-M02	17,7 0.697	2,0 0.079	3,5 0.138	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	●	■	
R335.14-177250.09Z3-M02	17,7 0.697	2,5 0.098	3,5 0.138	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	●	■	Copy milling cutters
R335.14-177300.09Z3-M02	17,7 0.697	3,0 0.118	3,5 0.138	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	●	■	
R335.14-177400.09Z3-M02	17,7 0.697	4,0 0.157	3,5 0.138	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	●	■	
R335.14-177150.09Z6-M02	17,7 0.697	1,5 0.059	4,0 0.157	0,1 0.004	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■	Plunge milling cutters
R335.14-177200.09Z6-M02	17,7 0.697	2,0 0.079	4,0 0.157	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■	
R335.14-177250.09Z6-M02	17,7 0.697	2,5 0.098	4,0 0.157	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■	
R335.14-177300.09Z6-M02	17,7 0.697	3,0 0.118	4,0 0.157	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■	Chamfer milling cutters
R335.14-197150.09Z3-M02	19,7 0.776	1,5 0.059	4,5 0.177	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	○	■	
R335.14-197200.09Z3-M02	19,7 0.776	2,0 0.079	4,5 0.177	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	○	■	
R335.14-197250.09Z3-M02	19,7 0.776	2,5 0.098	4,5 0.177	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	3	○	■	Spot facing cutters
R335.14-197150.09Z6-M02	19,7 0.776	1,5 0.059	5,0 0.197	0,1 0.004	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■	
R335.14-197200.09Z6-M02	19,7 0.776	2,0 0.079	5,0 0.197	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■	
R335.14-197250.09Z6-M02	19,7 0.776	2,5 0.098	5,0 0.197	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■	Inserts
R335.14-197300.09Z6-M02	19,7 0.776	3,0 0.118	5,0 0.197	0,2 0.008	9,0 0.354	5,75 0.226	6	○	■	
R335.14-217150.12Z3-M03	21,7 0.854	1,5 0.059	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■	
R335.14-217200.12Z3-M03	21,7 0.854	2,0 0.079	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■	
R335.14-217250.12Z3-M03	21,7 0.854	2,5 0.098	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■	
R335.14-217300.12Z3-M03	21,7 0.854	3,0 0.118	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■	
R335.14-217400.12Z3-M03	21,7 0.854	4,0 0.157	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■	
R335.14-217500.12Z3-M03	21,7 0.854	5,0 0.197	4,5 0.177	0,2 0.008	12,0 0.472	5,7 0.224	3	●	■	